

今までにない **耐欠損性** と **靱性** のバランスを高次元で実現！

Akitsu

有限会社 秋津研磨所

〒790-0054 松山市空港通2-13-36

Tel (089)973-3424

Mobile (090)4780-6024 / Fax (089)973-3654
E-mail akitsu-kenmasho@ca.pikara.ne.jp

ごあいさつ

有限会社 秋津研磨所は、1933年（昭和8年）の創業以来、幅広い産業用刃物の再研磨および新刃の刃付け技術で皆様からご支持を戴き、2021年で創業88周年を迎えることが出来ました。

また、愛媛という削り節に縁深き地で、長年に渡り当社の超硬鉋刃の研磨技術は高い評価を頂戴しております。

創業から現在に至るまで、当社はこれまで「寡黙な技術集団」であり続け、目立った営業活動を行うことなく現在に至りました。

しかし、日本全国に大切なお客様を抱える事が出来たのは、当社の研磨技術を評価して戴いた皆様の口コミやご紹介によるご寵愛の賜物のほか御座いません。

この創業88周年の節目の年を皮切りに、削り節業界の皆様へ次世代超硬鉋刃のご提供を通じて、「使い手側が鉋刃を自由に選択出来る」業界である為に、創業以来はじめて、当社からお客様に本格的に情報発信させて戴く決意を致しました。

当社の超高精度な「研磨技術」をより多くの皆様へ知って戴き、皆様へ「選択権」をご提供することで、削り節業界の発展に貢献したい所存で御座います。

有限会社 秋津研磨所
代表取締役 秋津 英樹



次世代超硬

鉋刃

純日本製
削り節専用設計

Made in Japan
Next generation
Carbide blade

歩留まり率を上げる
高い耐欠損性

幅も角度も豊富な
ラインナップ

特徴

自社技術で実現した
安定供給

創業から長年培った
自社技術

Akitsu

有限会社 秋津研磨所

〒790-0054 松山市空港通2-13-36

Fax (089)973-3654

E-mail ✉ akitsu-kenmasho@ca.pikara.ne.jp

Tel (089)973-3424

Mobile (090)4780-6024

今までにない **耐欠損性** と **靱性** のバランスを高次元で実現！

今まで、削り節業界の超硬鉋刃に存在しなかったお客様側が品質と価格のバランスを見極めて、「鉋刃を選択出来る」業界にしたいという想いで、この超硬鉋刃を作り上げました。この次世代超硬鉋刃を通じて、削り節業界の発展に貢献したい所存であります。

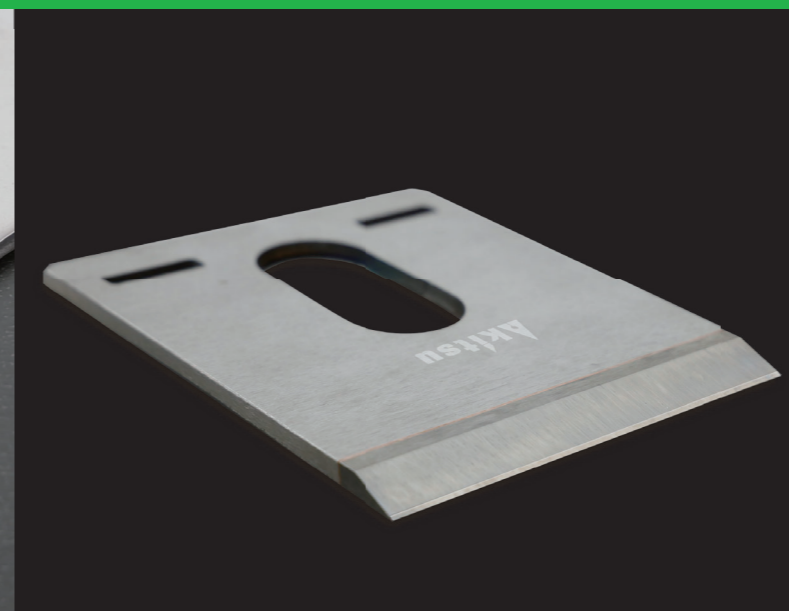
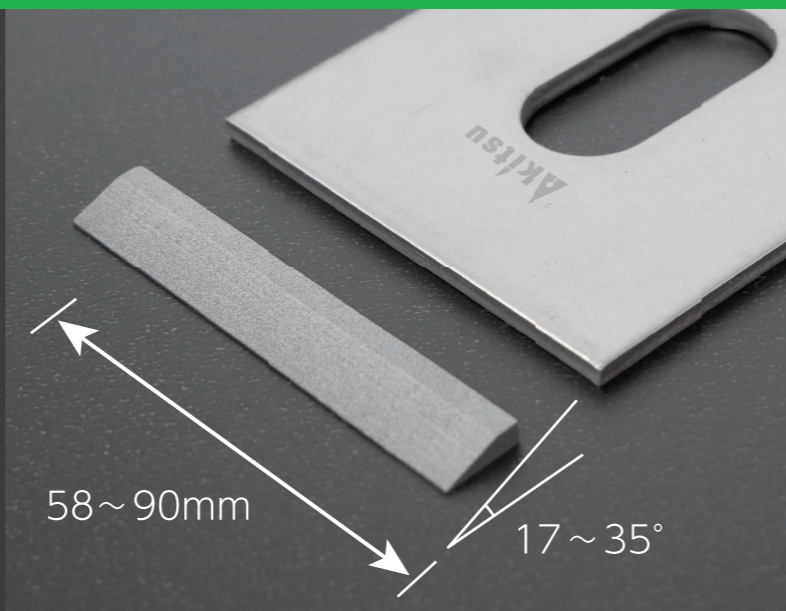
削り節専用設計の **次世代超硬鉋刃** です

1 高い耐欠損性

2 豊富なラインナップ

3 新刃の刃付け

4 安定供給をお約束



従来の鉋刃に比べ、耐欠損性が高い為、刃先の欠損時に発生する粉末（魚粉率）を抑え、削り節の歩留りの向上が期待出来ます。

幅 58 ~ 90mm、しのぎ角度 17 ~ 35° まで幅広いラインナップで安定供給を実現。
※定型幅：58.70.90mm
※その他角度（しのぎ角、刃先角、裏刃角）変更は随時ご相談承ります。

切れ味を左右する新刃の刃付けは、当社の最も得意とする分野であり、徹底した検品の元、出荷いたします。
※削り節の薄削りに鉋刃の直線度が、いかに重要か当社は理解しております。

製造工程で、「研磨」に関わる全てを内製化。創業 88 年間で培われた研磨技術により、唯一無二の最高品質を確保した上で、量産化しております。

再研磨 技術のご案内

削り節の鉋刃は刃（しのぎ、刃先、裏刃）の直線度が命。皆様のお手元にある再研磨から戻ってきた鉋刃の直線度に、皆様はご満足されていますか？

薄削り時に
均一な厚みが出ない

刃先中央部と左右で
厚みが異なる

こんなお悩みは当社が解決！

原因は・・・

鉋刃の刃先両側が垂れていたり、中凹みが原因で、刃の直線度が確保されていない。

※これは超硬刃が極端に短くない状態で発生する場合、再研磨技術の問題であることが大半であります。お客様の問題では御座りません。



当社は、お客様の刃物を自動切り込みで一定量、研磨するような作業を一切行いません。個々の刃物の欠損状況を、事前に見極め、最小の研削で最大の切れ味を確保することに、全神経を集中させて取り組んでおります。新刃への買い換えサイクルを伸ばせる為、新刃の購入サイクルを軽減出来ると、既存のユーザー様から、高く評価戴いております。

新刃から消耗刃に至るまでの、研磨回数を他社と比較して戴き、データを取って戴ければ、よりご満足戴けます。

